

КОНСПЕКТ ЛЕКЦИЙ

РАЗДЕЛ ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ С УЧЕТОМ ТЕЛОСЛОЖЕНИЯ

Современное промышленное производство рассчитано на изготовление одежды только для фигур типового телосложения, которые характеризуются умеренным развитием мускулатуры, слабым, умеренным или обильным жиротложением, нормальной высотой и средними (нормальными) изгибами спинного контура туловища, осанкой. Однако так называемые фигуры типового телосложения взрослого и детского населения, представленные в стандартах величинами размерных признаков для проектирования одежды, не охватывают всего многообразия типов фигур, которое встречается в жизни. По данным антропологов, частота встречаемости типовых фигур среди взрослого населения не превышает 25-30 %, поэтому сегодня лишь треть всех взрослых потребителей может быть обеспечена одеждой промышленного производства с хорошим качеством посадки на уровне современных эргономических требований и государственных стандартов.

Остальное же количество людей, фигуры которых имеют те или иные отклонения от типового телосложения, остаются неудовлетворенными в должной мере продукцией массового или индивидуального производства, изготовленной на стандартные фигуры.

Поэтому перед специалистами, работающими в области проектирования одежды, стоит актуальная на сегодняшний день задача непрерывного совершенствования вопросов конструирования швейных изделий на нетиповые фигуры с учетом их индивидуальных особенностей.

Антропоморфологическая классификация женских фигур

Первая попытка установить типы фигур одновременно с помощью размерных и морфологических факторов была предпринята специалистами Центральной швейной опытно-технической лаборатории (ЦОТШЛ). Результаты этой работы нашли отражение в “Методических рекомендациях по моделированию и конструированию одежды на полные фигуры”. Но, как об этом говорит само название пособия, типы (варианты телосложения) фигур были установлены только для полных женщин и отдельно для целей моделирования и конструирования, что вносит определенные сложности в работу.

Кроме того, в этих материалах дана неполная характеристика типов фигур. Как показала практика, сам подход к определению типов фигур правомерен и поэтому появилась возможность использования в классификации типов фигур женщин применительно к моделированию и конструированию одежды. Представляет интерес разработанная в ЦОТШЛ антропоморфологическая классификация женских фигур невысокого роста, с учетом размерных и морфологических характеристик телосложения (рис. 3.1-3.9).

Для классификации, отражающей разнообразие женских фигур и учитывающей антропометрические и морфологические характеристики, предложены следующие показатели: возраст, рост, обхват груди (размер), полнота, контуры фигуры во фронтальной и профильной проекциях (вид спереди и сбоку).

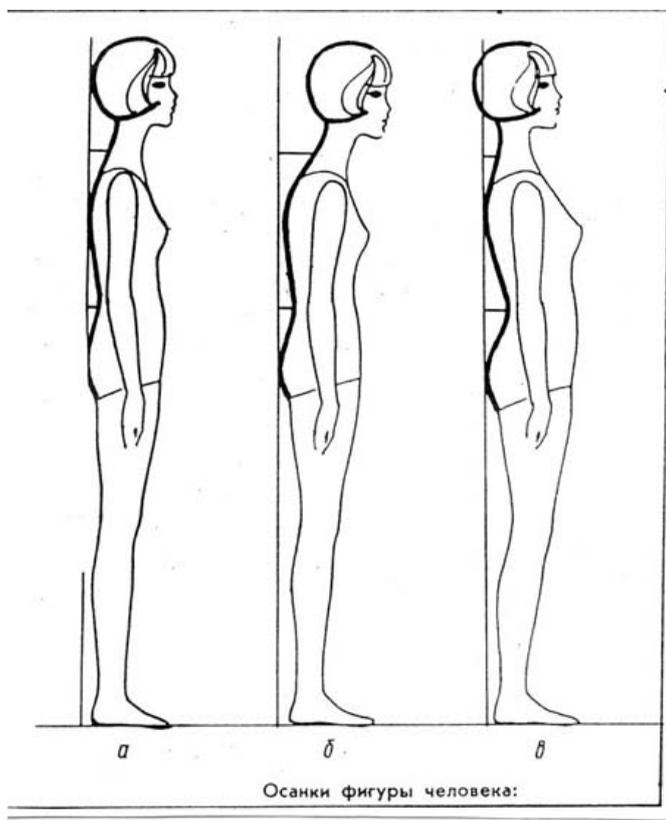
При установлении типов телосложений в качестве первого показателя принята форма тела человека.

Характеристика фигур с отклонениями в осанке

Осанка – важнейший морфологический признак. Она характеризует внешнюю форму тела человека в целом, и определяются сочетанием различных факторов: положением центра тяжести, формой [позвоночника](#), грудной клетки, передней частью брюшной стенки, наклоном таза, положением головы и [кистей](#) верхних и нижних конечностей. Однако ведущим признаком, характеризующим осанку, является форма [позвоночника](#). В качестве дополнительных используют признаки, определяющие наклон плечевых скатов, положение рук.

Осанка фигуры определяется по форме спины.

Различают следующие виды осанок



Осанка фигуры влияет на конструктивное решение среднего шва спинки и положение балансировочных точек изделия.

Осанка определяется как визуально, так и с помощью размерных признаков:

- Положение корпуса (Пк) определяет изгиб верхней части туловища. В табл. 13 даны значения Пк для типов осанки.
- Высота плеч (Вп) проекционное измерение по вертикали (разность уровней шейной и плечевых скатов), определяет наклон плечевых скатов.

Таблица _ 14. Типы осанки тела мужских и женских фигур среднего размера, роста и полноты

Тип осанки фигуры	Значение признака осанки	
	Мужчины	Женщины
По положению корпуса		
Сутулая	10,1 ± 1	8 ± 1
Нормальная	8,1 ± 1	6 ± 1
Выпрямленная	6,1 ± 1	4 ± 1
По высоте плеч		
Низкоплечая	7,9 ± 0,75	7,7 ± 0,75
Нормальная	6,4 ± 0,75	6,2 ± 0,75
Высокоплечая	4,9 ± 0,75	4,7 ± 0,75

1 этап. Определение исходных данных для расчета и построения конструкции плечевого изделия на фигуры с разными осанками.

Размерные признаки типовой женской фигуры, необходимые для построения конструкции, берут из ГОСТ 17522-72 – «Типовые фигуры женщин» в соответствии с заданием преподавателя. Полученные данные, заносят в таблицу 1.1 отчета.

Таблица 1.1 - Измерения, необходимые для построения чертежа плечевого изделия

№	Условные обозначения измерения	Величина измерения, см		
		Норм.	Сутул.	Перег.
1	2	3	4	5
1	Сш	19,8	19,8	19,8
2	СгI	51,5	52,5	50,5
3	СгII	58,2	58,6	57,2
4	СгIII	56	56	56
5	Шг	18,7	18,1	19,3
6	ДтсII	42,2	43,7	40,7
7	Вг	30,6	31,1	30,1
8	Дтп	45,8	44,3	47,3
9	Взу	22,2	23,2	21,2
10	Впк	43,5	44,5	42,5
11	Шс	20,1	21	19,2
12	Шп	13,4	13,4	13,4

Необходимые для построения основы чертежа конструкции плечевого изделия данные, заносят в таблицу 1.2 отчета.

Таблица 1.2 - Прибавки, необходимые для построения чертежа женских брюк

№	Условные обозначения прибавки	Величина прибавки, см
1	2	3
1	Пг	5
2	Пдтс	0,5
3	Пспр	2,5
4	Пшг	1
5	Пгг	0,5
6	Пвпк	1

2 этап. Выполнение расчетов для построения конструкции плечевого изделия.

Расчеты для построения чертежей конструкции плечевого изделия выполняют в табличной форме (табл. 1.3).

Таблица 1.3 - Расчет для построения чертежа основы плечевого изделия

Наименование конструктивного участка	Условное обозначение	Расчетная формула	Величина конструктивного участка, см		
			Норм.	Сутул.	Перег.
1	2	3	4	5	6

3 этап. Построение чертежа конструкции плечевого изделия на фигуры с разной осанкой.

Чертеж конструкции плечевого изделия (до талии) выполнить в тетради. На каждую осанку чертеж начертить отдельно. Все три чертежа оформить разными цветами.

Тема Особенности конструирования изделий на полные фигуры

Определить особенности телосложения фигуры можно обратив внимание на выступание грудных желез, живота, лопаток и ягодиц. Для этого на фотографии нужно провести вертикальную линию со стороны спины, так чтобы она касалась наиболее выступающей точки, также провести линию со стороны переда (рис.7). Наиболее выступающими частями фигуры в зависимости от особенностей телосложения могут быть грудные железы, живот, лопатки и ягодицы.

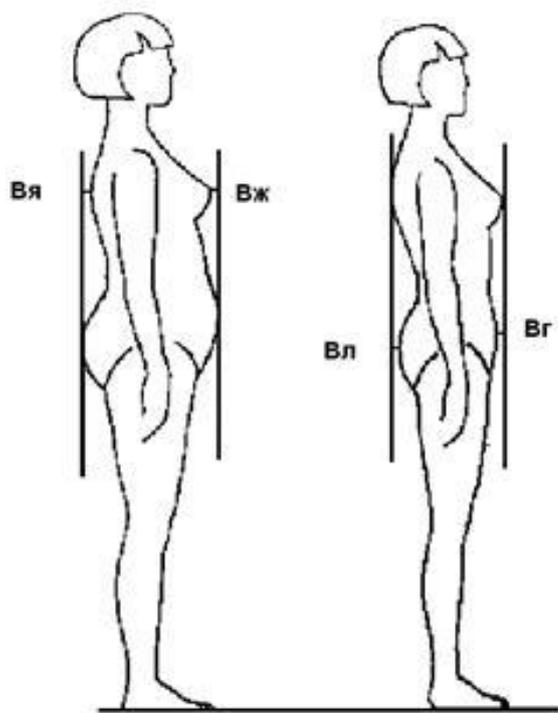


Рисунок 7. Особенности телосложения, характеризующие профильную конфигурацию тела

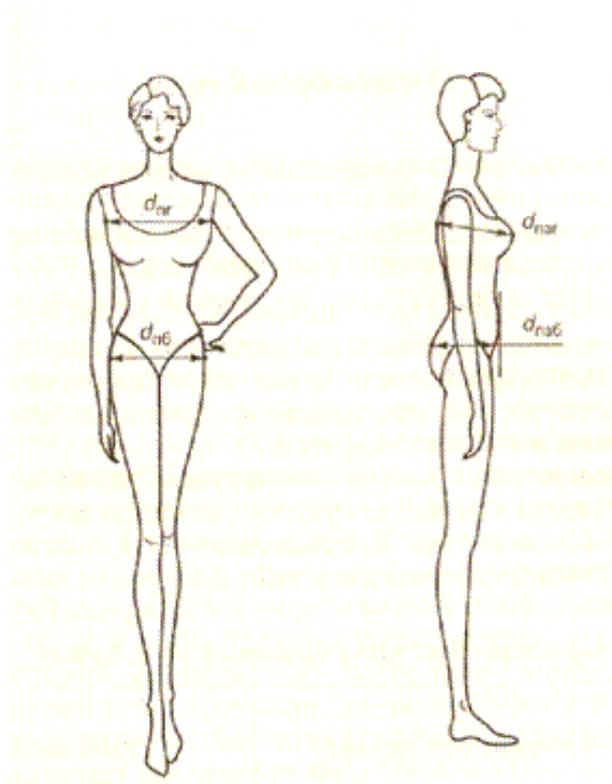


Рисунок 8. Поперечные и переднезадние диаметры груди и бедер

Измерить на фотографии поперечные и переднезадние диаметры груди и бедер (рис. 8):

- поперечный диаметр груди ($d_{гр}$) — как проекционное расстояние между боковыми контурами туловища на уровне передних углов подмышечных впадин;
- поперечный диаметр бедер ($d_{б}$) — как проекционное расстояние между боковыми контурами туловища на уровне обхвата бедер;
- переднезадний диаметр груди ($d_{пзг}$) — в наклонной плоскости как расстояние между выступающими точками лопаток и груди;
- переднезадний диаметр бедер ($d_{пзб}$) — как проекционное расстояние между вертикальными плоскостями, касающимися выступающих точек ягодиц и выступающей точки живота.

Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры

Выбор прибавок

При определении прибавок на фигуры нетипового телосложения необходимо скорректировать новые величины по принципу:

- для фигур верхнего типа телосложения уменьшают Пг или увеличивают Пб на 1-2 см и более или уменьшают Пг и увеличивают Пб одновременно на $\frac{1}{2}$ величины.

Например:

Было $Пг=6$, $Пб=2 \rightarrow$ стало $Пг=6-2=4$, $Пб=2+2=4$ или стало $Пг=6-6/2=3$ и $Пб=2+2/2=3$

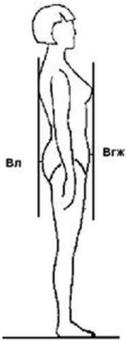
- для фигур нижнего типа телосложения увеличивают Пг или уменьшают Пб на 1-2 см и более или увеличивают Пг и Пб уменьшают одновременно на $\frac{1}{2}$ величины.

Например:

Было $Пг=5$, $Пб=3 \rightarrow$ стало $Пг=5+1=6$, $Пб=3-1=2$ или стало $Пг=5+5/2=7,5$ и $Пб=3-3/2=1,5$

Так как в классификации выделено 9 типов фигур, необходимо определить особенности конструирования изделий для каждого типа на примере крайних вариантов телосложения.

Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (1 тип)



1 тип фигуры относится к верхнему типу телосложения

Вгж>Вж, Вл>Вя

Эти особенности приводят к необходимости уменьшить изделие по линии бедер.

1. Увеличивают отвод средней линии спинки по линии талии T_1T_{11} на 0,5-1 см, по линии бедер $ББ_1=1,5+Вл/2$
2. Если $Дтп>ДтсII$ на 4 см и более, то нужно изменить положение линий талии, бедер и низа следующим образом. Например, $Дтп=46$ см, $Дтс=40$ см. Находят разность $Дтп-ДтсII$. Полученную величину делят на 4, получают 1,5 см и откладывают эту величину вниз от точки T_3 по линии середины переда, получают точку T_8 . От нее ← горизонталь равную $Цг$, получают точку T_{60} . Эту точку плавно соединяют с T_2 . Аналогично изменяют положение линии бедер и низа. Вершину горловины строят от точки T_8 .

Спуск линии талии полочки дополнительно увеличивают на 1 см.

3. При большом растворе нагрудной вытачки, часть её раствора переводят в другие участки конструкции (боковой срез и т.д.). Раствор нагрудной вытачки идущий от плечевого шва не должен превышать табличного значения

ШгII	22,7	23,6	24,5	25,5	26,4	27,3	28,3	29,2	30,1	31,1
Раствор нагрудной вытачки A_4A_9	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20

Первая цифра в таблице для легкой одежды (платье), вторая – для верхней одежды (пальто).

Часть раствора переводят во избежание сильного отклонения линии проймы от вертикали $a_2Г_4$.

4. В изделиях с разрезной полочкой среднюю линию в точке A_3 отводят влево на 0,5-1 см.
5. Максимальный раствор вытачек по линии талии поднимают вверх на 3-5 см.
6. При построении центральных рельефов на спинке между линиями рельефов

на уровне линии бедер появляется раствор: $\rightarrow Б_7Б_{71}=Вл$

на полочке: $\leftarrow Б_6Б_{61}=Вгж$

По линии низа данный раствор уменьшают на 0,5 см.

Сш	21
СгI	55
СгII	62,5
СгIII	60

Поф	1
Пг	6-1=5
Пшп	0,1*5=0,5
Пшс	0,2*5=1

Ст	50
Сб	56
Шг	20
ШгII	27,5
ДтсII	43,5
Вг	32,5
Дтп	48,5
Взу	23
Впк	44,5
Шс	21,5
Шп	14
Вл	2
Вгж	2,5

Пдтс	0,5
Пспр	2,5
Пшг	1
Пгг	0,5
Пвпк	0,5+1(плечевая накладка)=1,5
Пт	3
Пб	2+1=3

Наименование мест измерения	Условное обозначение	Величина измерений, см
Полуобхват шеи	Сш	
Полуобхват груди I	СгI	
Полуобхват груди II	СгII	
Полуобхват груди III	СгIII	
Полуобхват талии	Ст	
Полуобхват бедер	Сб	
Ширина груди	Шг	
Ширина груди II		
Ширина плеча	Шп	
Длина рукава	Др	
Обхват плеча	Оп	
Обхват запястья	Оз	
Высота груди	Вг	
Длина талии полочки II	Дтп II	
Длина талии спинки II	ДтсII	
Ширина спины	Шс	
Высота плеча косая	Впк	
Высота проймы сзади	Впрз	
Длина изделия	Дизд	
Выступ лопаток		
Выступ грудных желез		

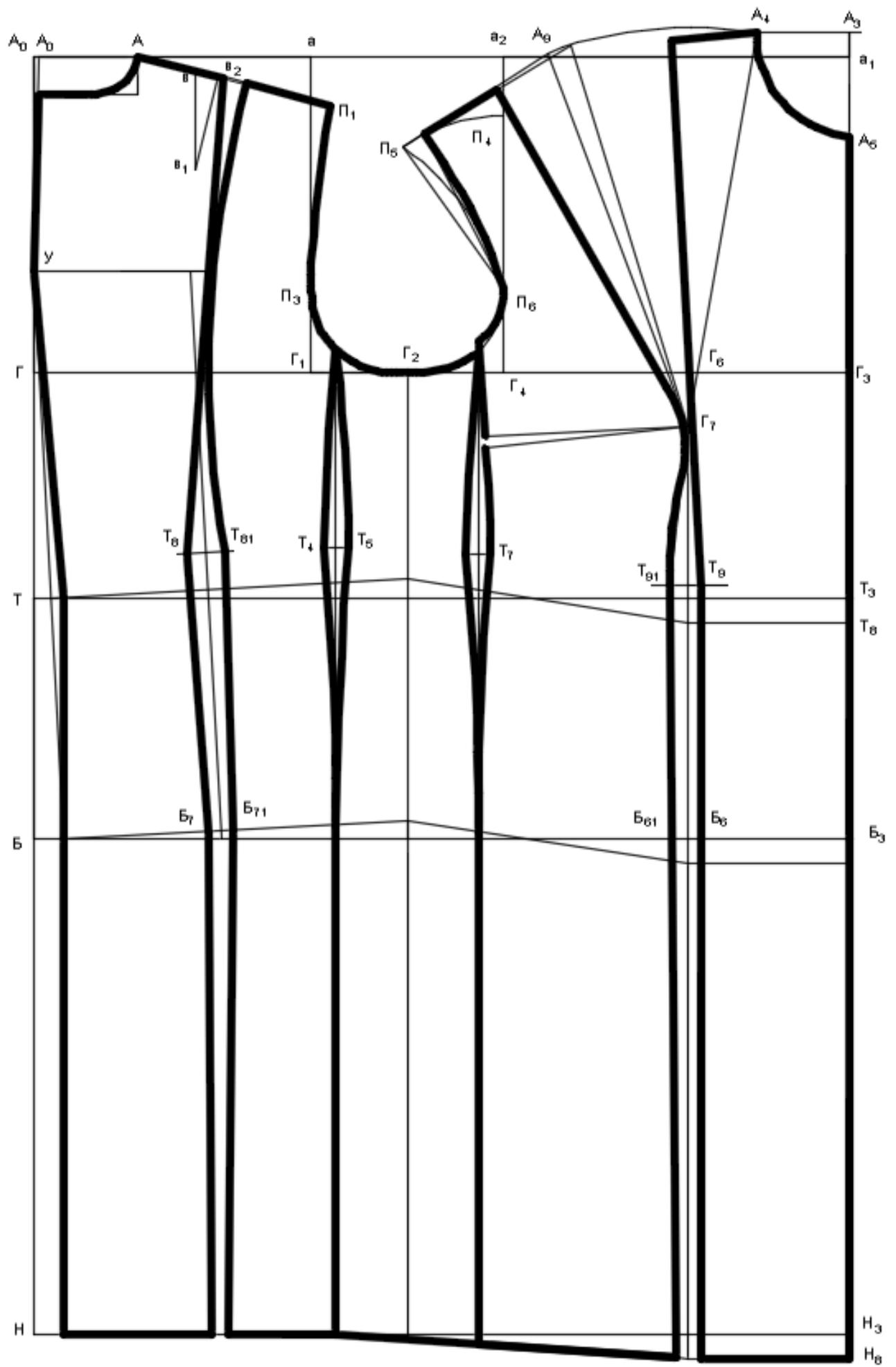
ж

Наименование прибавки	Условное обозначение прибавки	Величина прибавки, см.
По груди	Пг	
На оформление		
К ширине спинки	Пшс	
К ширине полочки	Пшп	
К ширине проймы	Пшпр	
На свободу проймы	Пспр	
К полуобхвату талии	Пт	
К полуобхвату бедер	Пб	
К длине талии спинки	Пдтс	
К длине талии полочки	Пдтп	
К высоте плеча косой	Пвпк	
К глубине горловины	Пгг	
К ширине горловины	Пшг	

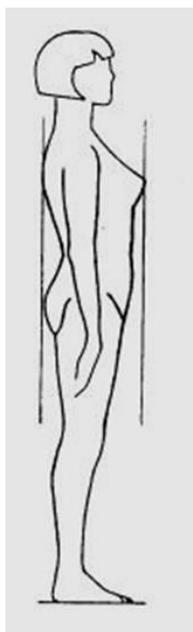
Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (1 тип)

Таблица 1 – Распределение конструктивных участков для построения чертежа базовой конструкции платья

Наименование участка	Условное обозначение	Расчетная формула	Вычисления, см	Расчетная величина отрезка, см.
1	2	3	4	5
Ширина сетки	A_{0a_1}	$CгIII+Пг+Поф$	$60+5+1$	66
Уровень линии груди	$A_0Г$	$Взу+Пспр+ 0,5*Пдтс$	$23+2,5+0,5*0,5$	25,7
Уровень лопаток	$A_0У$	$0,4*ДтсII$	$0,4*43,5$	17,4
Уровень линии талии	$A_0Т$	$Дтс+Пдтс$	$43,5+0,5$	44
Уровень линии бедер	ТБ	$Дтс/2-2$	$43,5/2-2$	19,7
Отвод средней линии спинки	A_0A_0'	0,5	0,5	0,5
	ББ₁	$1,5+Вл/2$	$1,5+2/2$	2,5
Ширина спинки	A_0a	$Шс+Пшс$	$21,5+1$	22,5
Ширина полочки	a_1a_2	$Шг+Пшп+(CгII-CгI)$	$20+0,5+(62,5-55)$	28
Ширина проймы	aa_2	$A_{0a_1}-(A_0a+ a_1a_2)$	$66-(22,5+28)$	15,5
Середина проймы	$Г_1Г_2$	$Г_1Г_4/2$	$15,5/2$	7,7
Ширина горловины спинки	$A_0'A$	$Cш/3+Пшг$	$21/3+1$	8
Глубина горловины спинки	$A_0'A_1$	$A_0A/3+Пгг$	$8/3+0,5$	3
Конечная плечевая точка	$Т_1П_1$	$Впк+Пвпк$	$44,5+1,5$	46
	$АП_1$	$Шп+Пвыт$	$14+2$	16
Вспомогательные точки	$Г_1П_3$	$Г_1П_2/3+2$	$21/3+2$	9
	$Г_1I$	$0,2*Г_1Г_4+0,5$	$0,2*15,5+0,5$	3,3
Построение горловины полочки				
Спуск по линии талии +1см	$Т_3Т_8$	$(ДтпII-ДтсII)/4 +1$	$(48,5-43,5)/4 +1$	2,2
Верхняя линия полочки	$Т_8A_3$	$ДтпII+Пдтп$	$48,5+0,5$	49
Ширина горловины полочки	A_3A_4	$A_0A-0,5$	$8-0,5$	7,5
Глубина горловины полочки	A_3A_5	A_3A_4+1	$7,5+1$	8,5
Построение нагрудной вытачки				
Центр груди	$Г_3Г_6$	$Г_3Г_4/2-1$	$28/2-1$	13
Длина нагрудной вытачки	$A_4Г_7$	$Вг$	-	32,5
Раствор нагрудной вытачки	A_4A_9	$2*(CгII-CгI)+2$	$2*(62,5-55)+2$	17
Значение A_4A_9 сверяют с таблицей				
Построение проймы полочки				
Вспомогательные точки	$Г_4 П_4$	$Г_1П_2-1$		
	$Г_4П_6$	$Г_4П_4/3$		
	$Г_42$	$0,2*Г_1Г_4$		
Линия плеча на полочке	$П_6П_4$	-		
	$A_9П_5$	$Шп$		14
Построение вытачек				
Сумма вытачек	$\sum В$	$A_{0a_1}-ТГ_1-(Cг+Пг)$	$66-1,5-(50+3)$	11,5
Вытачка в среднем шве	$Т_1Т_{11}$	1		1
Раствор боковой вытачки (делят на 2 т.к. отрезной бочок)	$Т_4Т_5$ $Т_6Т_7$	$0,5*\sum В/2$	$0,5*10,5/2$	2,6
Раствор передней вытачки	$Т_9Т_{91}$	$0,2*\sum В$	$0,2*10,5$	2
Раствор задней вытачки	$Т_8Т_{81}$	$0,3*\sum В$	$0,3*10,5$	3
Раствор рельефами между	$Б_7Б_{71}=Вл$			2
	$Б_6Б_{61}=Вгж$			2,5
Бедренное расширение (делят на 2 т.к. отрезной бочок)		$(Cб+Пб)-(A_{0a_1}-ББ_1-Б_7Б_{71}-Б_6Б_{61})/2$	$(56+3)-(66-2,5-2-2,5)/2$	0



Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (2 тип)



2 тип фигуры относится к комбинированному типу телосложения

Вгж>Вж, Вл=Вя

Эти особенности приводят к необходимости уменьшить изделие по линии бедер.

1. Отвод средней линии спинки по линии бедер **ББ₁=1,5**
2. Если **Дтп>ДтсII на 4 см** и более, то нужно изменить положение линий талии, бедер и низа.

Спуск линии талии полочки при необходимости дополнительно увеличивают на 1 см.

3. При большом растворе нагрудной вытачки, часть её раствора переводят в другие участки конструкции (боковой срез и т.д.). Раствор нагрудной вытачки идущий от плечевого шва не должен превышать табличного значения

ШгII	22,7	23,6	24,5	25,5	26,4	27,3	28,3	29,2	30,1	31,1
Раствор нагрудной вытачки А ₄ А ₉	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20

Первая цифра в таблице для легкой одежды (платье), вторая – для верхней одежды (пальто).

Часть раствора переводят во избежание сильного отклонения линии проймы от вертикали а₂Г₄.

4. Максимальный раствор вытачек по линии талии поднимают вверх на 3-5 см.
5. При построении центральных рельефов на полочке между линиями рельефов на уровне линии бедер появляется раствор: ← **Б₆Б₆₁=Вгж**
По линии низа данный раствор уменьшают на 0,5 см.

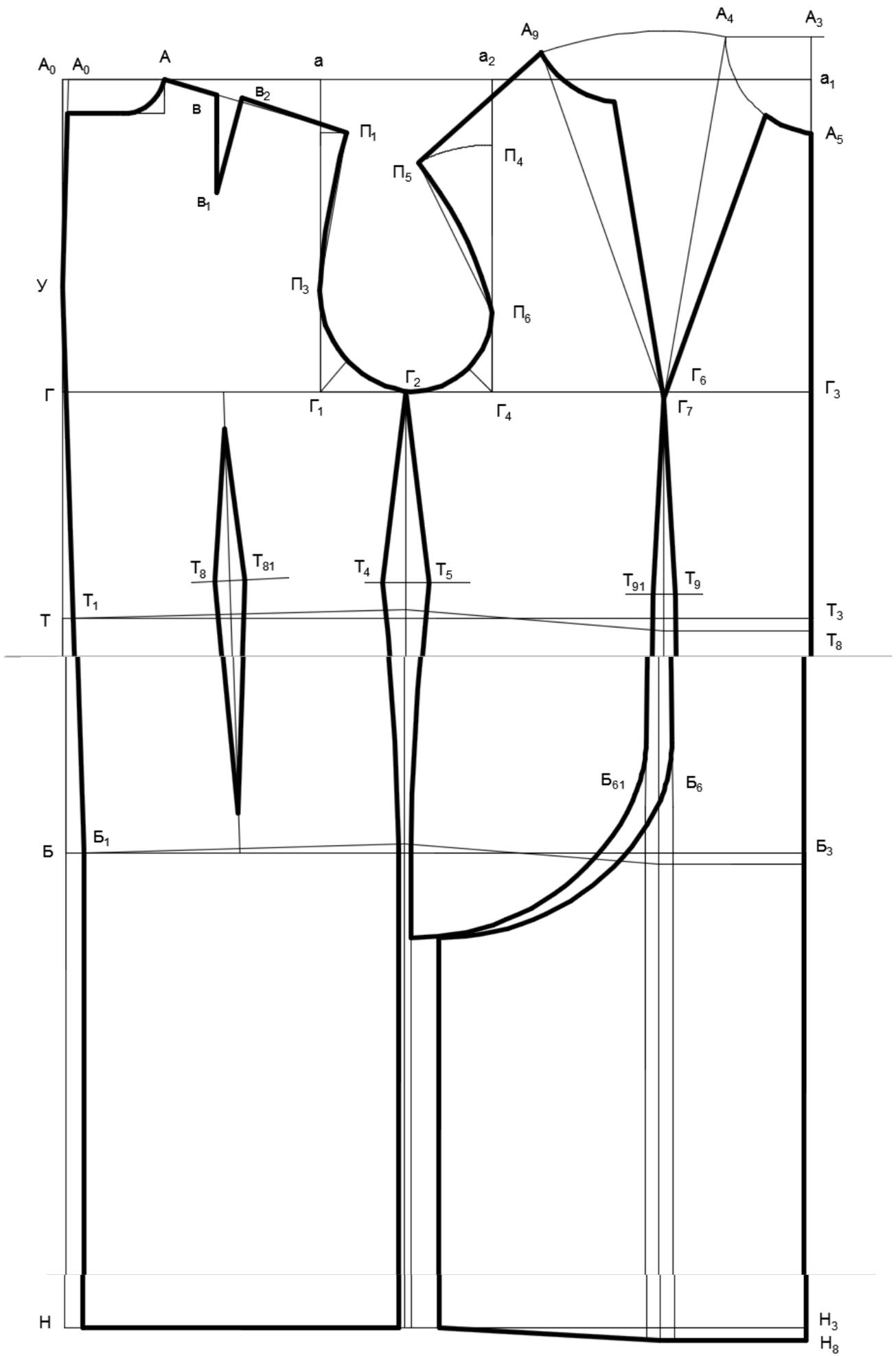
Наименование мест измерения	Условное обозначение	Величина измерений, см
Полуобхват шеи	Сш	20
Полуобхват груди II	СгII	60
Полуобхват груди III	СгIII	56
Полуобхват талии	Ст	47
Полуобхват бедер	Сб	58
Ширина груди	Шг	19
Ширина груди II	ШгII	25,5
Ширина плеча	Шп	13,5
Высота груди	Вг	30
Длина талии полочки II	Дтп II	48
Длина талии спинки II	ДтсII	43,5
Ширина спины	Шс	20
Высота плеча косая	Впк	44,5
Высота проймы сзади	Впрз	22,5
Длина изделия	Дизд	60
Выступ грудных желез	Вгж	2,5

Наименование прибавки	Условное обозначение прибавки	Величина на прибавки, см.
По груди	Пг	5
К ширине спинки	Пшс	1
К ширине полочки	Пшп	0,5
К ширине проймы	Пшпр	3,5
На свободу проймы	Пспр	3
К полуобхвату талии	Пт	4
К полуобхвату бедер	Пб	3
К длине талии спинки	Пдтс	0,5
К длине талии полочки	Пдтп	0,5
К высоте плеча косой	Пвпк	1
К глубине горловины	Пгг	1
К ширине горловины	Пшг	0,5

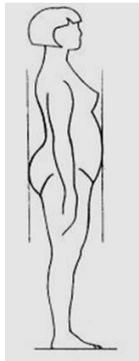
Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (2 тип)

Таблица 1 – Распределение конструктивных участков для построения чертежа базовой конструкции платья

Наименование участка	Условное обозначение	Расчетная формула	Вычисления, см	Расчетная величина отрезка, см.
1	2	3	4	5
Ширина сетки	A_{0a_1}	$CгIII+Пг+Поф$		
Уровень линии груди	$A_0Г$	$Взу+Пспр+0,5*Пдтс$		
Уровень лопаток	$A_0У$	$0,4*ДтсII$		
Уровень линии талии	$A_0Т$	$Дтс+Пдтс$		
Уровень линии бедер	ТБ	$Дтс/2-2$		
Отвод средней линии спинки	A_0A_0' $ББ_1$	0,5 1,5		
Ширина спинки	A_0a	$Шс+Пшс$		
Ширина полочки	a_1a_2	$Шг+Пшп+(CгII-CгI)$		
Ширина проймы	aa_2	$A_0a_1-(A_0a+ a_1a_2)$		
Середина проймы	$Г_1Г_2$	$Г_1Г_4/2$		
Ширина горловины спинки	$A_0'A$	$Cш/3+Пшг$		
Глубина горловины спинки	$A_0'A_1$	$A_0A/3+Пгг$		
Конечная плечевая точка	$Т_1П_1$	$Впк+Пвпк$		
	$АП_1$	$Шп+Пвыт$		
Вспомогательные точки	$Г_1П_3$	$Г_1П_2/3+2$		
	$Г_1I$	$0,2*Г_1Г_4+0,5$		
Построение горловины полочки				
Спуск по линии талии	$Т_3Т_8$	$(ДтпII-ДтсII)/4$		
Верхняя линия полочки	$Т_8A_3$	$ДтпII+Пдтп$		
Ширина горловины полочки	A_3A_4	$A_0A-0,5$		
Глубина горловины полочки	A_3A_5	A_3A_4+1		
Построение нагрудной вытачки				
Центр груди	$Г_3Г_6$	$Г_3Г_4/2-1$		
Длина нагрудной вытачки	$A_4Г_7$	$Вг$		
Раствор нагрудной вытачки	A_4A_9	$2*(CгII-CгI)+2$		
Значение A_4A_9 сверяют с таблицей				
Построение проймы полочки				
Вспомогательные точки	$Г_4 П_4$	$Г_1П_2-1$		
	$Г_4П_6$	$Г_4П_4/3$		
	$Г_42$	$0,2*Г_1Г_4$		
Линия плеча на полочке	$П_6П_4$	-		
	$A_9П_5$	$Шп$		
Построение вытачек				
Сумма вытачек	$\sum B$	$A_{0a1}-ТГ_1-(Cг+Пг)$		
Раствор боковой вытачки	$Т_4Т_5$	$0,5*\sum B/2$		
Раствор передней вытачки	$Т_9Т_{91}$	$0,2*\sum B$		
Раствор задней вытачки	$Т_8Т_{81}$	$0,3*\sum B$		
Раствор между рельефами	$Б_6Б_{61}=Вгж$			
Бедренное расширение		$(Cб+Пб)-(A_{0a1}-ББ_1-Б_6Б_{61})/2$		



Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (9тип).



Вж приводит к необходимости увеличить ширину изделия по линии бедер.

1. При расчете ширины базисной сетки закладывают дополнительные величины $0,5 \cdot \text{Вя}$ и $0,5 \cdot \text{Вж}$

$$A_0 a_1 = CгIII + Пг + 0,5 \cdot \text{Вж} + 0,5 \cdot \text{Вя}$$

$$A_0 a = Шс + Пшс + 0,5 \cdot \text{Вя}$$

$$a_1 a_2 = Шг + Пшп + (CгII - CгI) + 0,5 \cdot \text{Вж}$$

2. Отвод средней линии по линии бедер $ББ_1 = 1,5 \text{ Вл} / 2$

3. Отвод линии середины полочки $\leftarrow A_3 A_{31} = 0,5 - 1,5 \text{ см}$ (соединяя точки A_{31} и $Г_3$).

4. Выполняют спуск линий талии и низа.

$$\downarrow T_6 T_{60} = T_3 T_8 = 1 - 1,5 \text{ см}$$

5. Увеличивают ширину полочки по линии талии до линии низа, сглаживая до линии груди $\rightarrow T_8 T_{81} = 0,5 \cdot \text{Вж}$ (примерно 1-2 см)

6. Максимальный раствор талиевых вытачек располагается на 3-5 см выше линии талии.

7. На уровне высшей точки выступа живота проектируют горизонтальную вытачку, на расстоянии 7-8 см ниже линии талии, параллельно новой линии талии и раствором 1-1,5 см (если вытачка от отрезного бочка) и раствором 2-3 см (если вытачка из бокового среза). На величину раствора вытачки удлиняют боковой срез. Вытачку целесообразно совместить с фасонными линиями.

8. Расстояние между рельефными линиями по линии груди на полочке $\leftarrow Г_7 Г_{71} = 0,5 \cdot \text{Вж}$,
По линии бедер наложение линий на спинке: $Б_7 Б_{71} = 0,5 \cdot \text{Вя}$, на полочке: $Б_6 Б_{61} = 0,5 \cdot \text{Вж}$,

9. Величина захода рельефных линий по линии низа больше величины захода по линии бедер на 1-3 см.

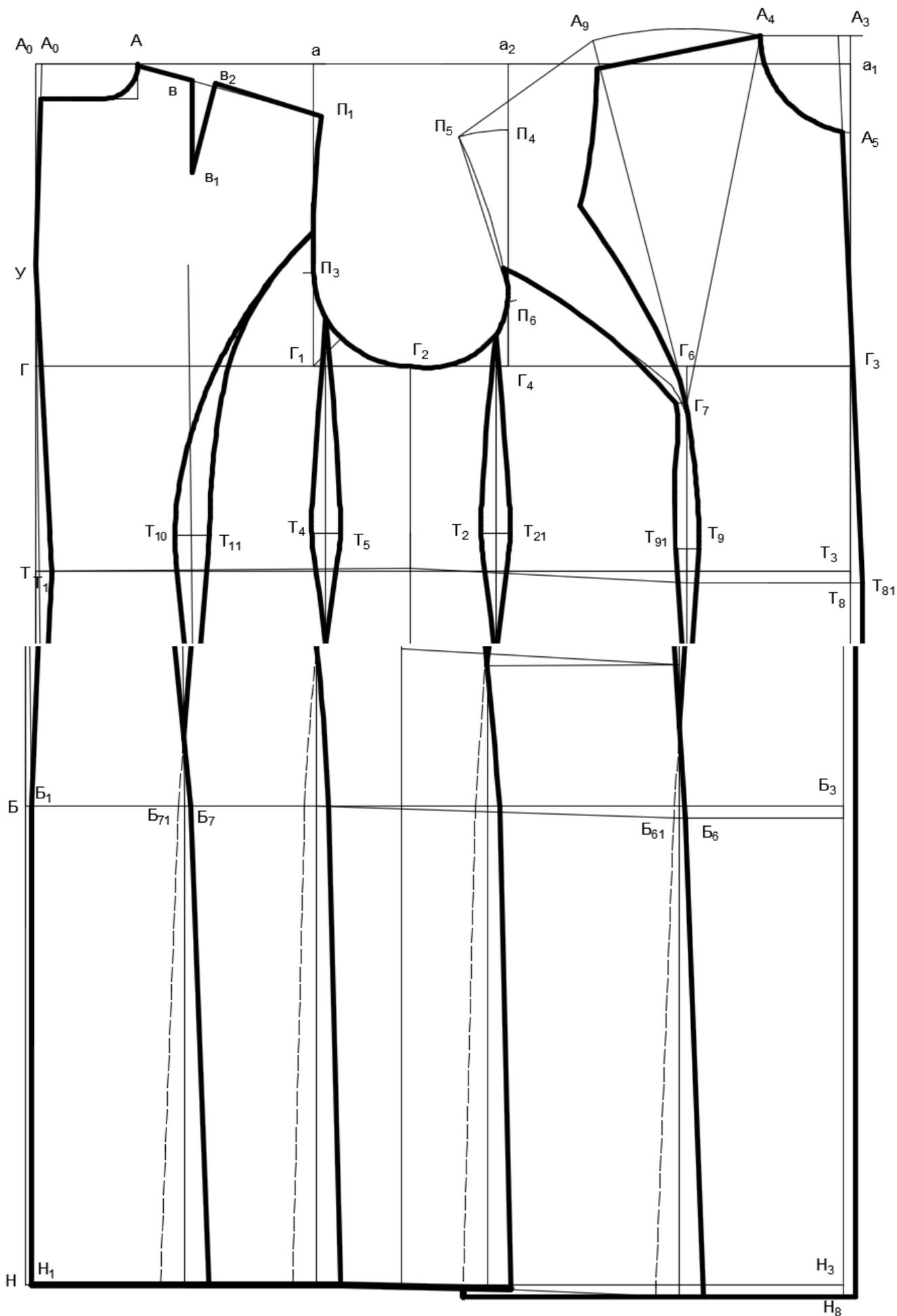
Наименование мест измерения	Условное обозначение	Величина измерений, см
Полуобхват шеи	Сш	20
Полуобхват груди I	СгI	56
Полуобхват груди II	СгII	62
Полуобхват груди III	СгIII	60
Полуобхват талии	Ст	52
Полуобхват бедер	Сб	72
Ширина груди	Шг	20,5
Ширина плеча	Шп	14
Высота груди	Вг	32,5
Длина талии полочки II	Дтп II	47
Длина талии спинки II	Дтс II	43,5
Ширина спины	Шс	21
Высота плеча косая	Впк	44,5
Высота проймы сзади	Впрз	23
Длина изделия	Дизд	60
Выступ живота	Вж	2
Выступ ягодиц	Вя	2

Наименование прибавки	Условное обозначение прибавки	Величина на прибавки, см.
По груди	Пг	$5 + 1 = 6$
К ширине спинки	Пшс	1,2
К ширине полочки	Пшп	0,6
К ширине проймы	Пшпр	4,2
На свободу проймы	Пспр	3
К полуобхвату талии	Пт	4
К полуобхвату бедер	Пб	$3 - 1 = 2$
К длине талии спинки	Пдтс	0,5
К длине талии полочки	Пдтп	0,5
К высоте плеча косой	Пвпк	1
К глубине горловины	Пгг	1
К ширине горловины	Пшг	0,5

Тема: Особенности конструирования изделий на полные фигуры (9 тип)

Таблица 1 – Распределение конструктивных участков для построения чертежа базовой конструкции платья

Наименование участка	Условное обозначение	Расчетная формула	Вычисления, см	Расчетная величина отрезка, см.
1	2	3	4	5
Ширина сетки	A_{0a1}	C_{гIII}+П_г+0,5*В_я+0,5*В_ж	60+6+0,5*1+0,5*1	68
Уровень линии груди	A _{0Г}	В _{зу} +П _{спр} + 0,5*П _{дтс}	23+3+0,5*0,5	26,2
Уровень лопаток	A _{0У}	0,4*Д _{тсII}	0,4*43,5	17,4
Уровень линии талии	A _{0Т}	Д _{тс} +П _{дтс}	43,5+0,5	44
Уровень линии бедер	ТБ	Д _{тс} /2-2	43,5/2-2	19,7
Отвод средней линии спинки	A _{0A0'}	0,5	0,5	0,5
	ББ₁	1,5-В_л/2	1,5-2/2	0,5
Ширина спинки	A_{0a}	Ш_с+П_{шс}+0,5*В_я	21+1,2+1	23,2
Ширина полочки	a_{1a2}	Ш_г+П_{шп}+(C_{гII}-C_{гI})+0,5*В_ж	20,5+0,6+(62-56)+0,5*2	28,1
Ширина проймы	a _{a2}	A _{0a1} -(A _{0a} + a _{1a2})	68-(24,2+28,6)	15,2
Середина проймы	Г _{1Г2}	Г _{1Г4} /2	15,2/2	7,6
Ширина горловины спинки	A _{0'А}	C _ш /3+П _{шг}	21/3+1	8
Глубина горловины спинки	A _{0'А1}	A _{0A} /3+П _г	8/3+0,5	3
Конечная плечевая точка	Т _{1П1}	В _{пк} +П _{впк}	44,5+1,5	46
	АП ₁	Ш _п +П _{выт}	14+2	16
Вспомогательные точки	Г _{1П3}	Г _{1П2} /3+2	21/3+2	9
	Г _{1I}	0,2*Г _{1Г4} +0,5	0,2*15,5+0,5	3,3
Построение горловины полочки				
Спуск по линии талии	Т3Т8	1-1,5		1
Верхняя линия полочки	Т _{8A3}	Д _{тпII} +П _{дтп}	47+0,5	47,5
Ширина горловины полочки	A _{3A4}	A _{0A} -0,5	8-0,5	7,5
Глубина горловины полочки	A _{3A5}	A _{3A4} +1	7,5+1	8,5
Построение нагрудной вытачки				
Центр груди	Г _{3Г6}	Г _{3Г4} /2-1	28,6/2-1	13,6
Длина нагрудной вытачки	A _{4Г7}	В _г	-	32,5
Раствор нагрудной вытачки	A _{4A9}	2*(C _{гII} -C _{гI})+2	2*(62-56)+2	14
Построение проймы полочки				
Вспомогательные точки	Г _{4 П4}	Г _{1П2} -1		
	Г _{4П6}	Г _{4П4} /3		
	Г ₄₂	0,2*Г _{1Г4}		
Линия плеча на полочке	П _{6П4}	-		
	A _{9П5}	Ш _п		14
Построение вытачек				
Сумма вытачек	∑В	A_{0a1}-ТГ₁-(C_г+П_г)	68-0,5-(52+4)	11,5
Вытачка в среднем шве	Т1Т11	1		1
Раствор боковой вытачки (делят на 2 т.к. отрезной бочок)	Т _{4Т5} Т _{6Т7}	0,5*∑В/2	0,5*10,5/2	2,6
Раствор передней вытачки	Т _{9Т91}	0,2*∑В	0,2*10,5	2
Раствор задней вытачки	Т _{10Т11}	0,3*∑В	0,3*10,5	3
Раствор между рельефами по линии груди	Г _{7Г71}	0,5*В_ж	0,5*1	1
	Г _{6Г61}	0,5*В_я	0,5*1	1
Наложение рельефных линий по линии бедер	Б7Б71	0,5*В_я	0,5*1	1
	Б6Б61	0,5*В_ж	0,5*1	1
Бедренное расширение (делят на 2 т.к. отрезной бочок)		(C_б+П_б)-(A_{0a1}-ББ₁+Б7Б71+Б6Б61)/2/2	(72+2)-(68-0,5+1+1)/2/2	1,1



Тема: Особенности конструирования поясных изделий на фигуры с большим выступом ягодиц

Необходимые размерные признаки

Диз. сп. – длина изделий от линии талии до пола (спереди)

Диз. сб. – длина изделий от линии талии до пола (сбоку)

Диз. сб – длина изделий от линии талии до пола (сзади)

Так как ягодицы сильно выступают Диз. сз.> Диз. сб

	Дтс – 42 Ст – 43 Сб – 59 Дю.сб-74 Диз. сп. - 103 Диз. сб - 104 Диз. сз - 105	Пт – 1 Пб - 2
--	--	------------------

Построение чертежа **начинают с горизонтальной линии низа (из точки Н)**

Ширина базисной сетки юбки $\rightarrow НН_1 = Сб + Пб = 59 + 2 = 61$

Ширина заднего полотнища юбки $\rightarrow НН_2 = НН_1 / 2 + 1 = 61 / 2 + 1 = 31,5$

Для определения ТН, Т₁Н₁, Т₂Н₂ определяют дельту Δ

$\Delta = \text{Диз. сб} - \text{Дю.сб} = 104 - 74 = 30$

Длина юбки сзади $\uparrow ТН = \text{Диз. сз} - \Delta = 105 - 30 = 75$

Длина юбки спереди $\uparrow Т_1Н_1 = \text{Диз. сп} - \Delta = 103 - 30 = 73$

Длина юбки сбоку $\uparrow Т_2Н_2 = \text{Диз. сб} - \Delta = 104 - 30 = 74$

Соединяют точки Т, Т₁, Т₂ прямой.

Линия бедер $\downarrow Т_2Б_2 = Дтс / 2 - 2 = 42 / 2 - 2 = 19$

Сумма вытачек $\Sigma В = НН_1 - (Ст + Пт) = 61 - (43 + 1) = 17$

Из-за сильно выступающих ягодиц вводят дополнительную вытачку сзади.

Передняя вытачка $0,15 * \Sigma В = 0,15 * 17 = 2,6$ ($\leftrightarrow 1,4$)

Боковая вытачка $0,35 * \Sigma В = 0,35 * 17 = 6$ ($\leftrightarrow 3$)

Задняя основная вытачка $0,25 * \Sigma В = 0,25 * 17 = 4,2$ ($\leftrightarrow 2$)

Задняя дополнительная вытачка $0,25 * \Sigma В = 0,25 * 17 = 4,2$ ($\leftrightarrow 2$)

Распределение вытачек сзади может быть и таким: Задн.осн = $0,3 * \Sigma В$ и Задн.доп = $0,2 * \Sigma В$

Месторасположение вытачек

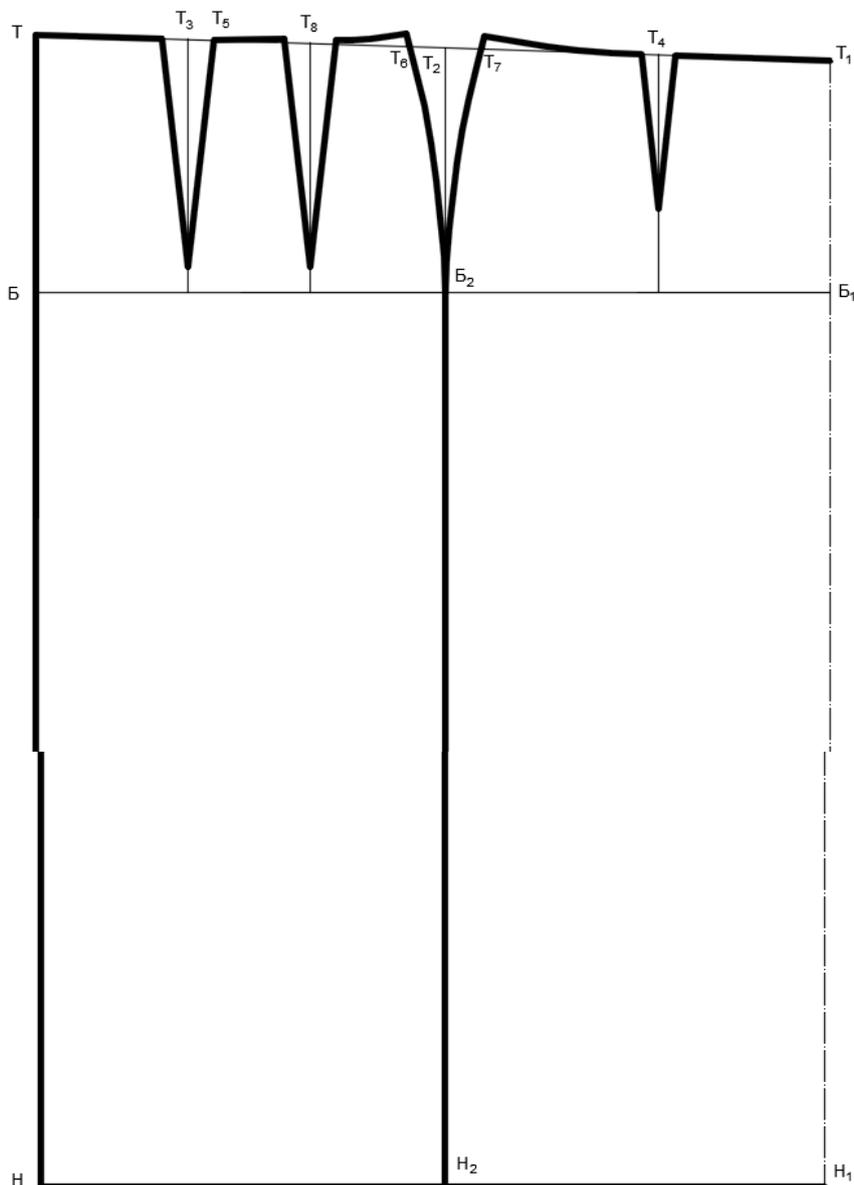
Передняя $\leftarrow Т_1Т_4 = Т_1Т_7 / 2$ Длина вытачки 11-13.

Задняя основная $\rightarrow ТТ_3 = (Сб / 4) - 3 = 59 / 4 - 3 = 11,7$ (не доходит до линии бедер на 2 см)

Задняя дополнительная $\rightarrow Т_8Т_5 = Т_5Т_6 / 2$ (не доходит до линии бедер на 2 см, если у задних вытачек растворы разные, то дополнительная короче основной на 2-4 см)

Подъем по боковому срезу 1 см.

Примечание: Если Вя находится высоко, то длину вытачек сокращают).



Тема: Особенности конструирования поясных изделий на фигуры с большим выступом живота

Необходимые размерные признаки

Диз. сп. – длина изделий от линии талии до пола (спереди)

Диз. сб. – длина изделий от линии талии до пола (сбоку)

Диз. сб – длина изделий от линии талии до пола (сзади)

Так как ягодицы сильно выступают Диз. сз.> Диз. сб

	Дтс – 42 Ст – 47 Сб – 59 Дю.сб-74 Диз. сп. - 108 Диз. сб - 104 Диз. сз - 103	Пт – 1 Пб - 2
--	--	------------------

Построение чертежа **начинают с горизонтальной линии низа (из точки Н)**

Ширина базисной сетки юбки → $НН_1 = Сб + Пб = 59 + 2 = 61$

Ширина заднего полотнища юбки → $НН_2 = НН_1 / 2 - 1 = 61 / 2 - 1 = 29,5$

Для определения $ТН$, $Т_1Н_1$, $Т_2Н_2$ определяют дельту Δ

$$\Delta = \text{Диз. сб} - \text{Дю.сб} = 104 - 74 = 30$$

$$\text{Длина юбки сзади} \uparrow \text{ТН} = \text{Диз. сз} - \Delta = 103 - 30 = 73$$

$$\text{Длина юбки спереди} \uparrow \text{Т}_1\text{Н}_1 = \text{Диз. сп} - \Delta = 108 - 30 = 78$$

$$\text{Длина юбки сбоку} \uparrow \text{Т}_2\text{Н}_2 = \text{Диз. сб} - \Delta = 104 - 30 = 74$$

Соединяют точки Т, Т₁, Т₂ прямой.

$$\text{Линия бедер} \downarrow \text{Т}_2\text{Б}_2 = \text{Дтс} / 2 - 2 = 42 / 2 - 2 = 19$$

$$\text{Сумма вытачек} \sum V = \text{НН}_1 - (\text{Ст} + \text{Пт}) = 61 - (47 + 1) = 13$$

Из-за сильно выступающего живота вводят дополнительную вытачку спереди.

$$\text{Передняя вытачка} 0,15 * \sum V = 0,15 * 13 = 2 \quad (\leftrightarrow 1)$$

$$\text{Передняя дополнительная вытачка} 0,1 * \sum V = 0,1 * 13 = 1,3 \quad (\leftrightarrow 0,7)$$

$$\text{Боковая вытачка} 0,45 * \sum V = 0,45 * 13 = 5,8 \quad (\leftrightarrow 2,9)$$

$$\text{Задняя вытачка} 0,3 * \sum V = 0,3 * 13 = 4 \quad (\leftrightarrow 2)$$

Месторасположение вытачек

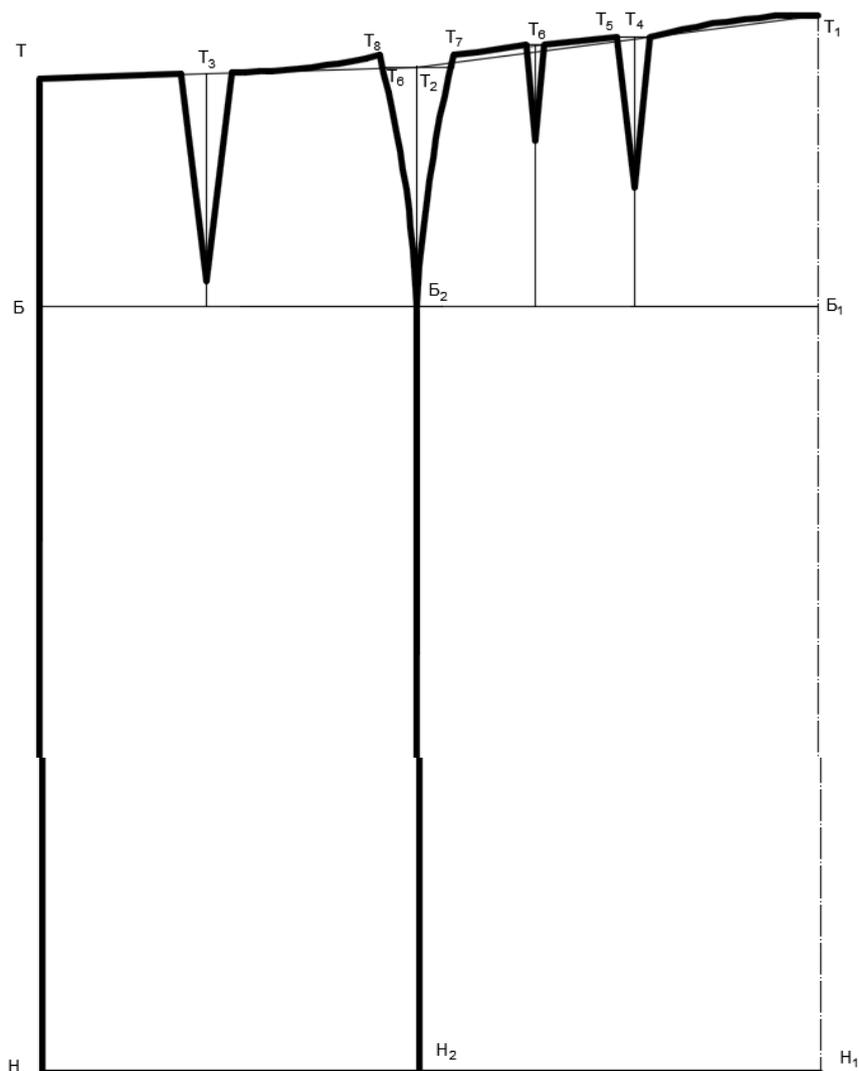
Передняя основная $\leftarrow \text{Т}_1\text{Т}_4 = \text{Т}_1\text{Т}_7 / 2$ Длина вытачки 8-10.

Передняя дополнительная $\rightarrow \text{Т}_6\text{Т}_5 = \text{Т}_6\text{Т}_8 / 2$ Длина вытачки 7-9.

Задняя $\rightarrow \text{ТТ}_3 = \text{ТТ}_9 / 2$ (не доходит до линии бедер на 2 см)

Подъем по боковому срезу 1 см.

Примечание: Если $\sum V$ превышает 16 см, то юбку на фигуру с Вж рекомендуется строить с пятью вытачками.



Тема: Особенности конструирования поясных изделий с широкими бедрами и узкой талией

Ст- 44 Пт1
 Сб-59 Пб-2
 Дтс -44
 Дюб-65

Ширина базисной сетки юбки \rightarrow $ББ_1 = Сб + Пб$
 Ширина заднего полотнища юбки \rightarrow $ББ_2 = ББ_1 / 2$

$\Sigma В = ББ_1 - (Ст + Пт)$
 Передняя вытачка $0,15 * \Sigma В$
 Передняя дополнительная вытачка $0,1 * \Sigma В$
 Боковая вытачка $0,3 * \Sigma В$
 Задняя основная вытачка $0,25 * \Sigma В$
 Задняя дополнительная вытачка $0,2 * \Sigma В$

Величина растворов талиевых вытачек в прямой юбке

Сумма вытачек	1 6	1 7	1 8	1 9	2 0
Боковая вытачка	7	7	7	7	7
Задняя вытачка	3	4	4	4	4
	3	3	3	3	3
Передняя вытачка	2	2	2	3	3
	2	2	2	2	2

Месторасположение вытачек

Передняя основная $\leftarrow T_1 T_4 = 0,4 * T_1 T_2$ Длина вытачки 8-10.

Передняя дополнительная располагается по середине между передней основной и боковой вытачками.

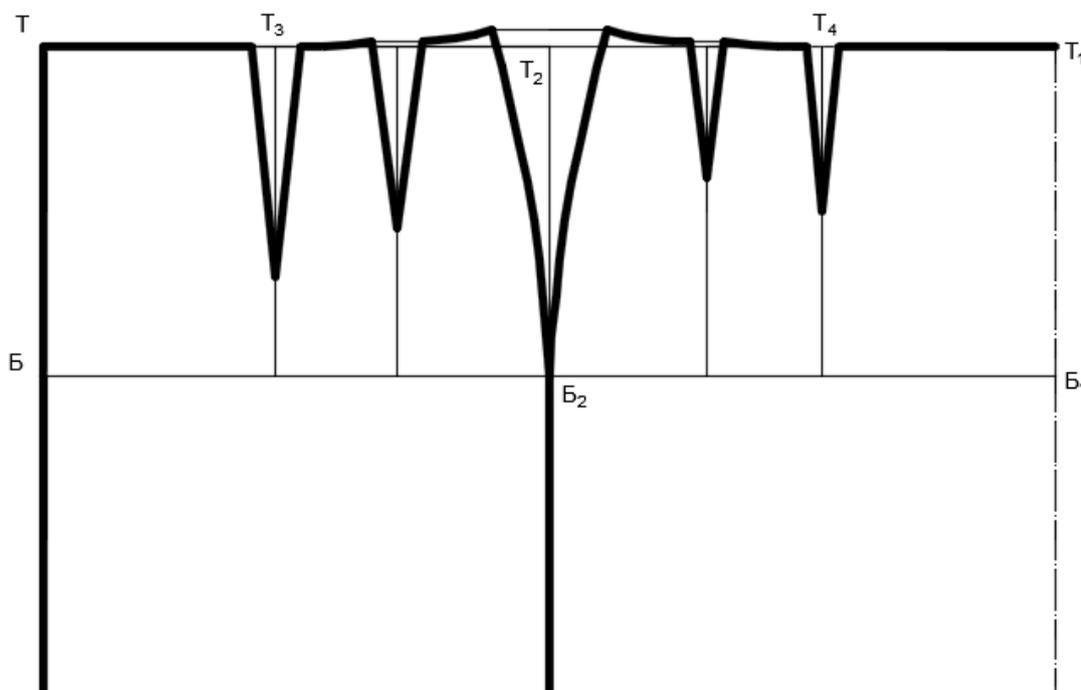
Задняя основная $\rightarrow T T_3 = 0,4 * T T_2$ Длина вытачки 12-14.

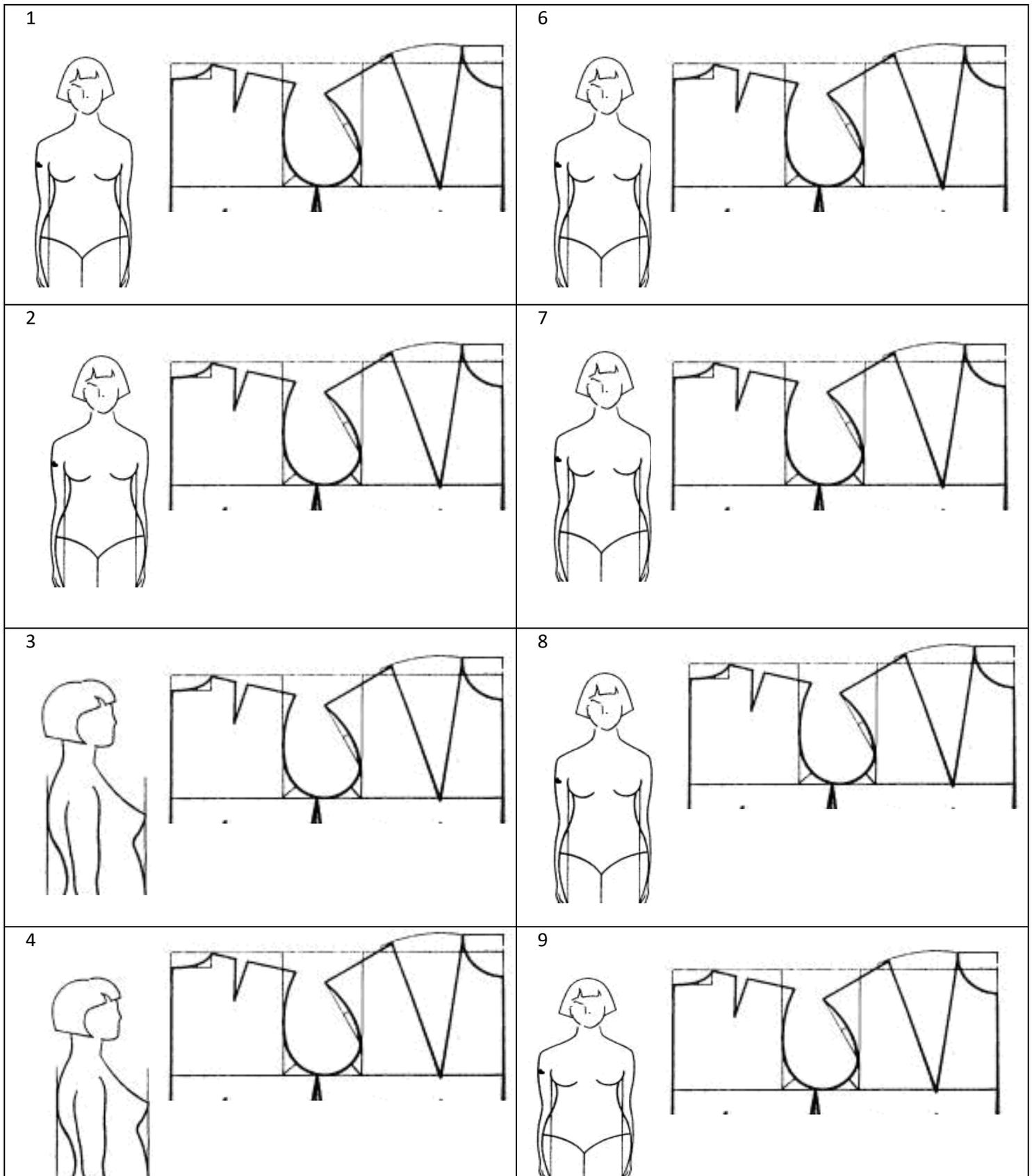
Задняя дополнительная располагается по середине между задней основной и боковой вытачками.

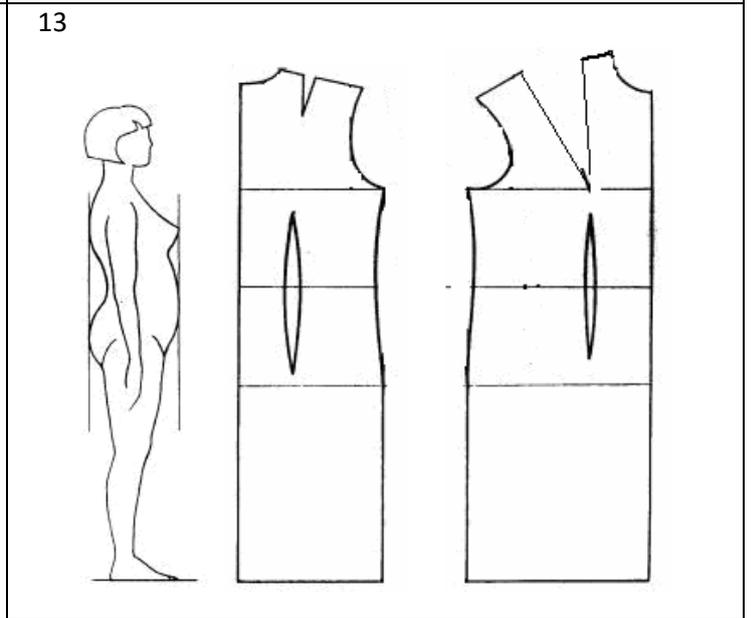
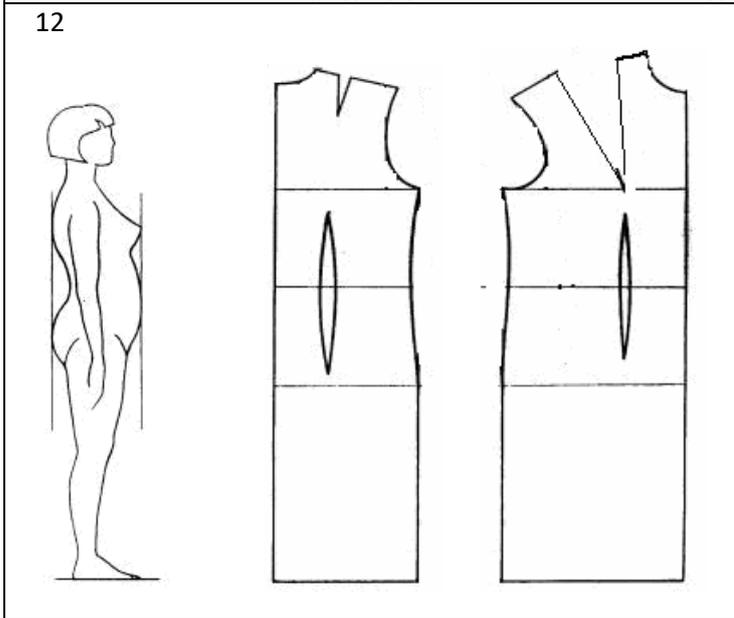
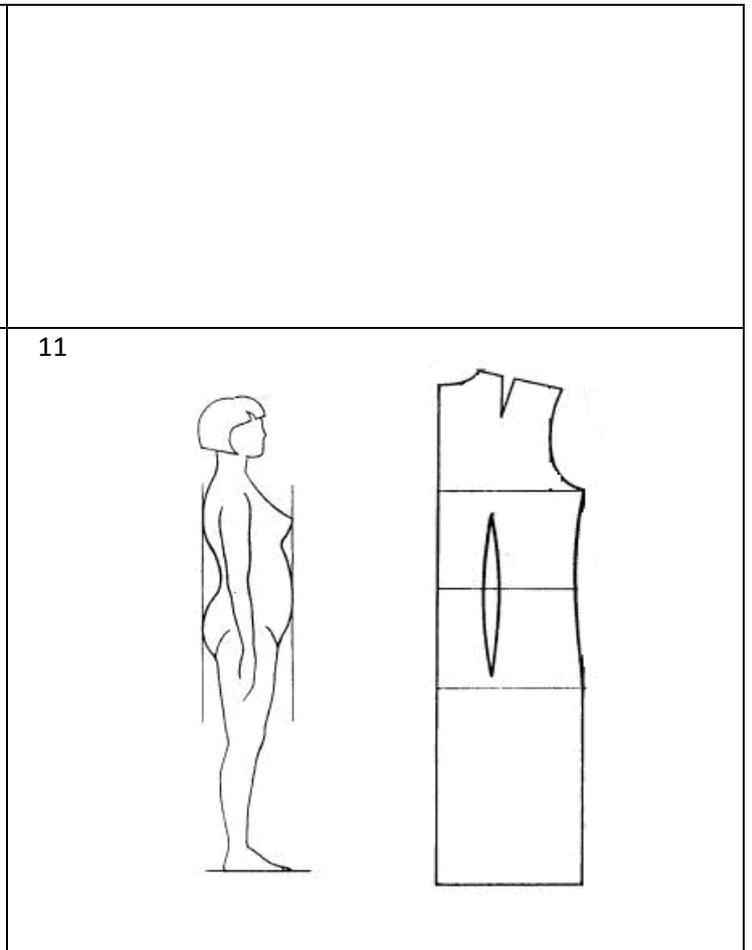
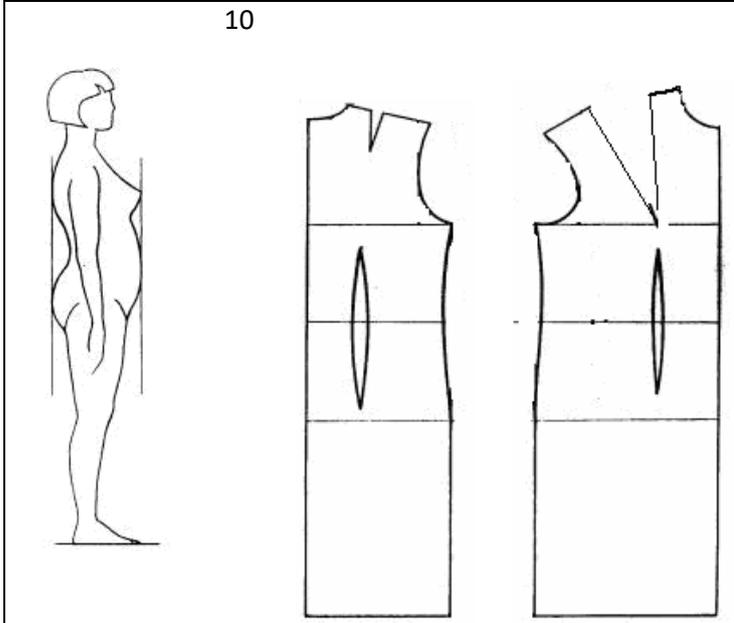
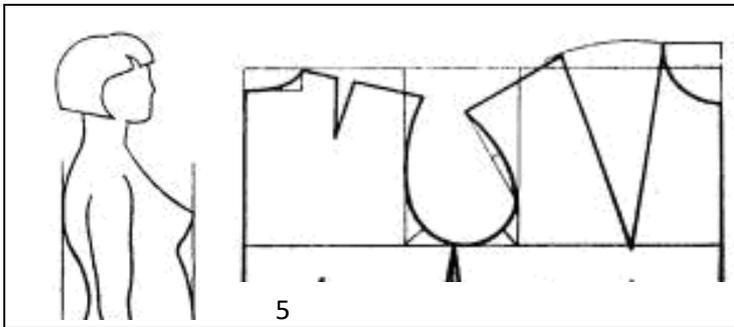
Длина дополнительных вытачек короче основных на 2-3 см.

Месторасположение вытачек может изменяться в соответствии с моделью.

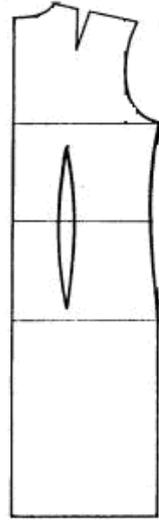
Подъем по боковому срезу 1 см.







14



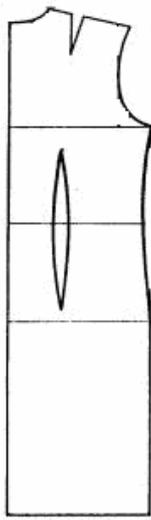
15



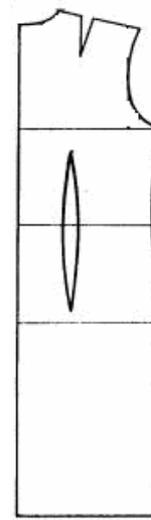
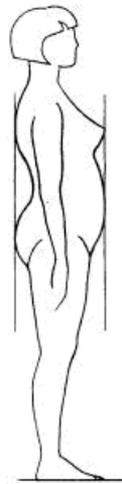
16



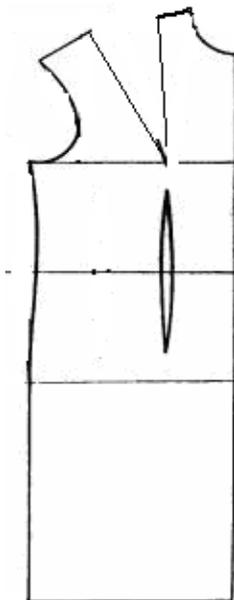
17



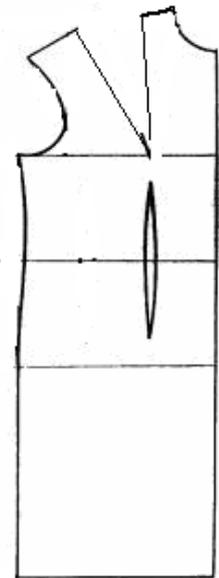
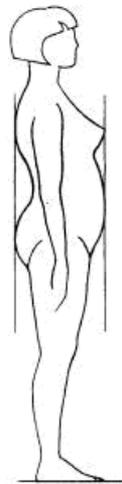
18



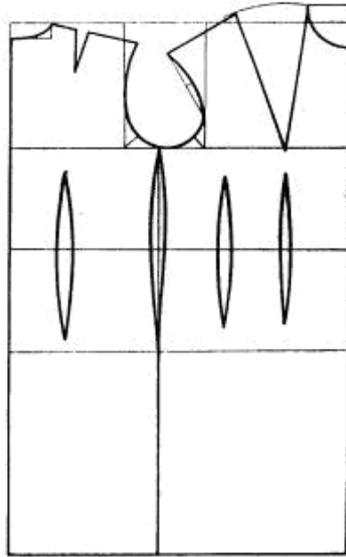
19



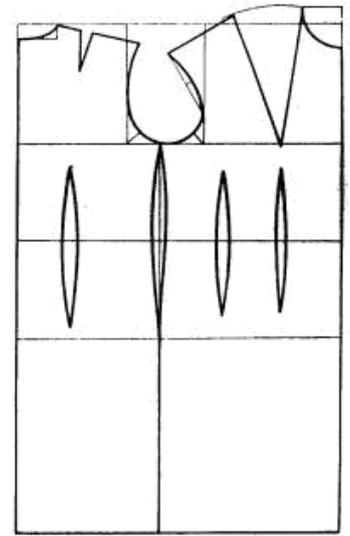
20



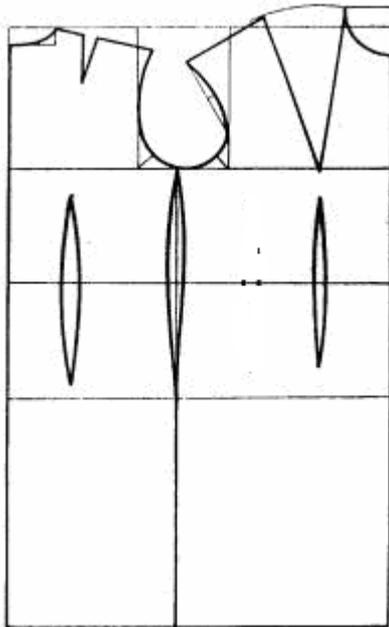
21



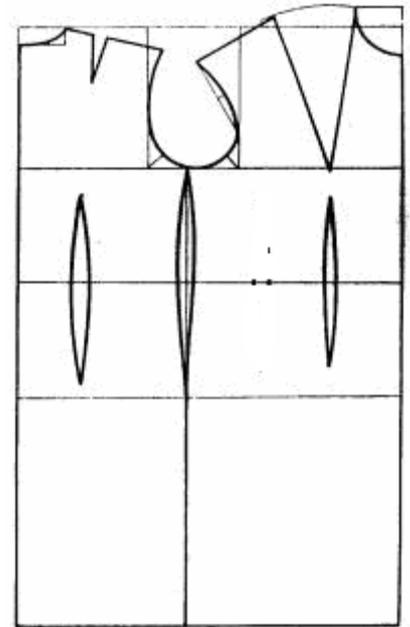
22



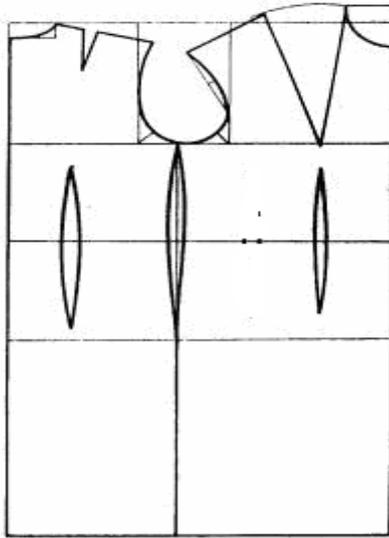
23



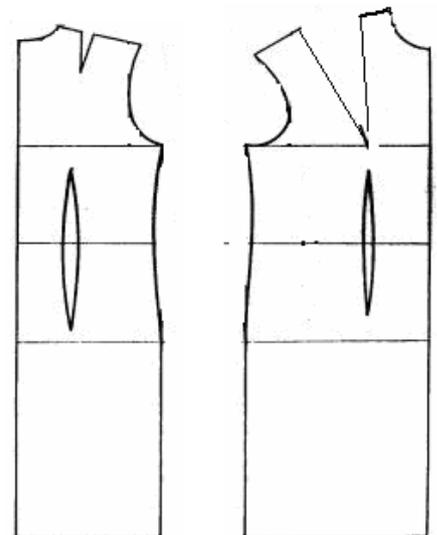
24



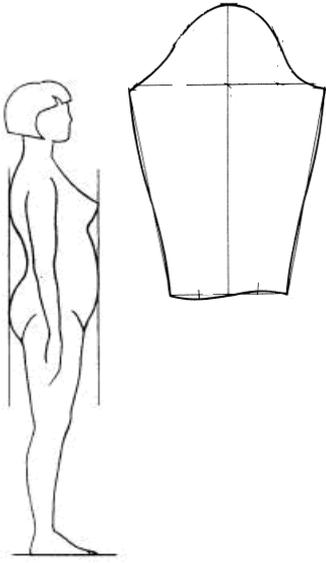
25



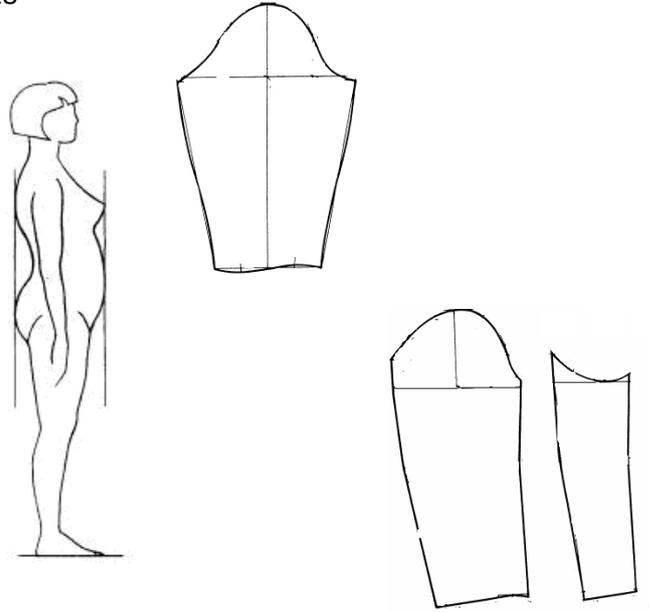
26



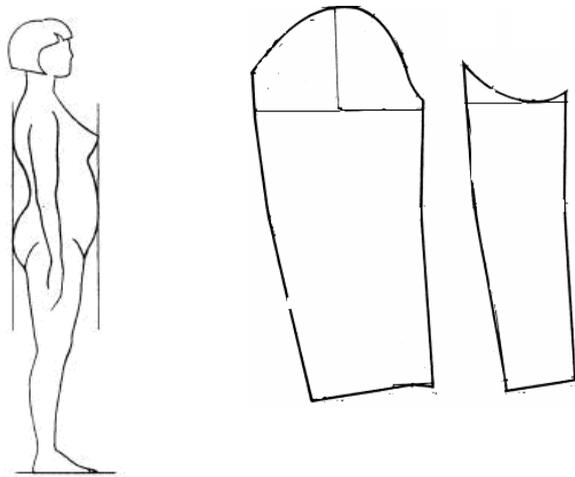
27



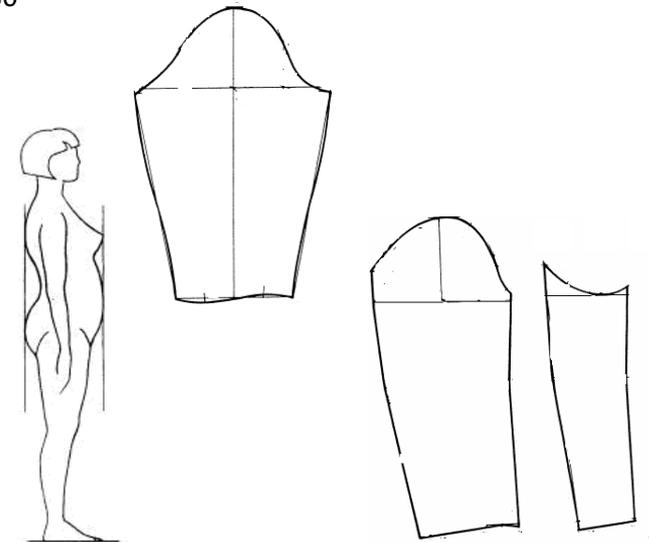
28



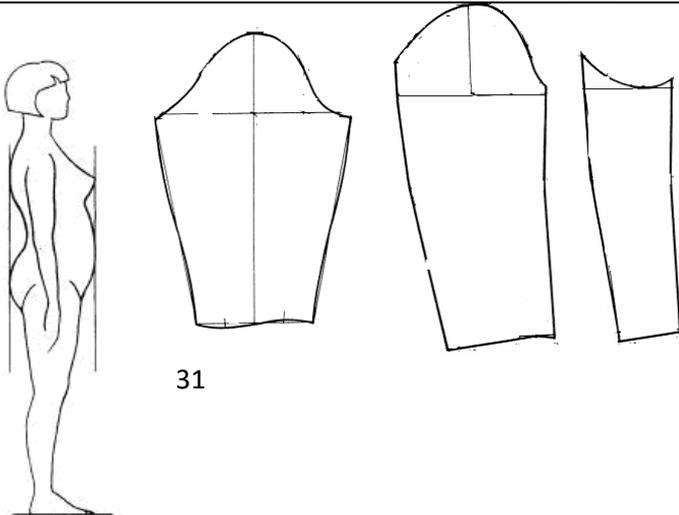
29



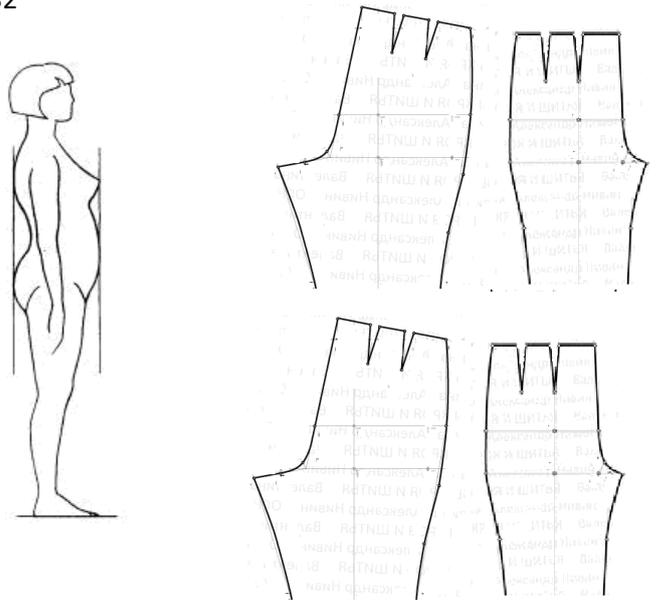
30



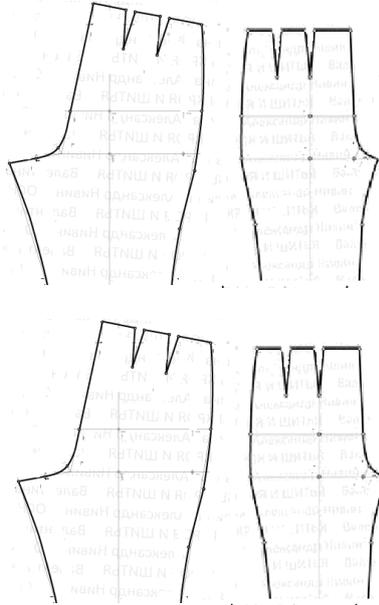
31



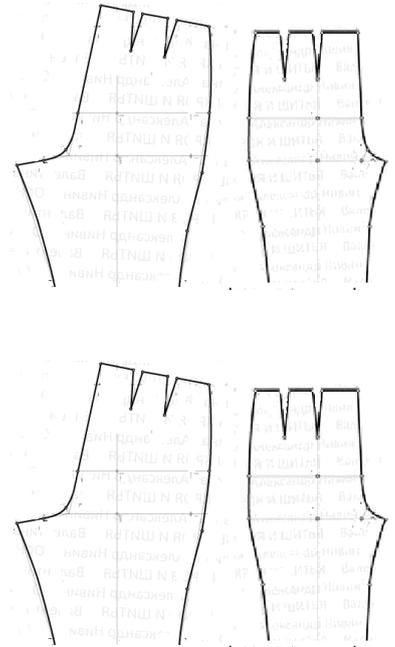
32



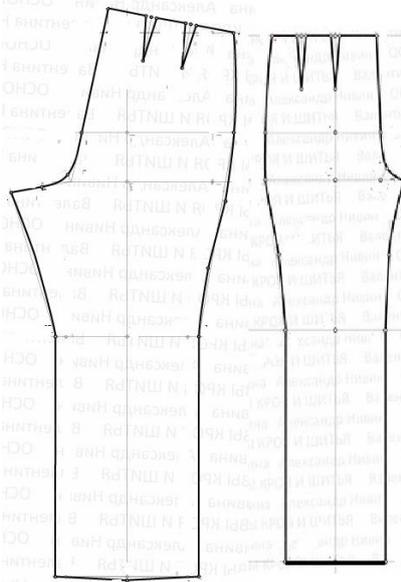
33



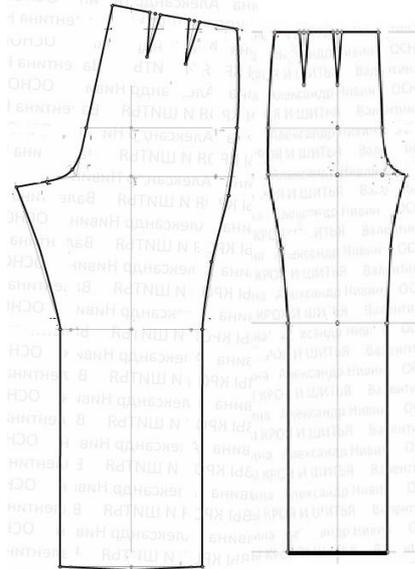
34



35



36

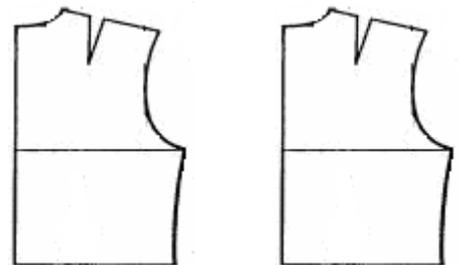


37

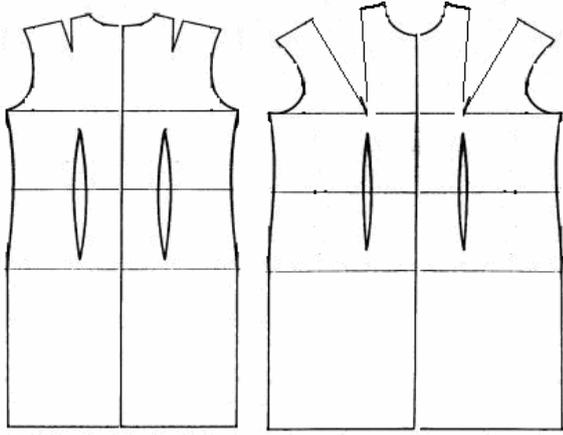


38

39



37



38

